



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ

PL 00-611 WARSZAWA, ul. FILTROWA 1

tel.: (48 22) 825 04 71; (48 22) 825 76 55 — fax: (48 22) 825 52 86

Członek Europejskiej Unii Akceptacji Technicznej w Budownictwie — UEAtc
Członek Europejskiej Organizacji ds. Aprobatach Technicznych — EOTA

Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-8309/2010

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

MAG-KRAK, A. i R. Pluta, B. i J. Twardosz sp. j.
ul. Łowińskiego 7, 31-752 Kraków

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

STALOWE ŁĄCZNIKI ROZPOROWE KT i KTS

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobatach Technicznej ITB.

Termin ważności:
9 marca 2015 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
Instytutu Techniki Budowlanej

Marek Kaproń
Marek Kaproń

Warszawa, 9 marca 2010 r.

ZAŁĄCZNIK

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE, WYMAGANIA	4
3.1. Materiały	4
3.2. Łączniki rozporowe	4
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT	4
5. OCENA ZGODNOŚCI	5
5.1. Zasady ogólne	5
5.2. Wstępne badanie typu	5
5.3. Zakładowa kontrola produkcji	6
5.4. Badania gotowych wyrobów	6
5.5. Częstotliwość badań	6
5.6. Metody badań	7
5.7. Pobieranie próbek do badań	7
5.8. Ocena wyników badań	7
6. USTALENIA FORMALNO-PRAWNE	7
7. TERMIN WAŻNOŚCI	8
INFORMACJE DODATKOWE	8
RYSUNKI I TABLICE	10

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej są stalowe aczniki rozporowe KT i KTS, produkcji firmy MAG-KRAK, A. i R. Pluta, B. i J. Twardosz sp. j.

acznik KT złożony jest z nagwintowanego trzpienia zakończonego stokiem rozporowym, z tulejki rozporowej oraz z nakretki sześciokątnej z kołnierzem (rysunek 1).

acznik KTS złożony jest z nagwintowanego trzpienia, na ktorego jeden koniec jest nakręcony nagwintowany stoek rozporowy, a drugi koniec jest ukształtowany w formie haka otwartego oraz z tulejki rozporowej z kołnierzem (rysunek 2).

Wymiary acznikw KT i KTS, pokazane na rysunkach 1 i 2, podano w tablicy 1.

aczniki KT i KTS są wykonywane ze stali zwykłej, weglowej i pokrywane warstw ochronną cynku o grubości nie mniejszej niż 5 μm .

Dokręcając nakretk acznika KT lub wkręcając trzpień acznika KTS powoduje się przesunięcie stoka rozporowego, rozwarcie porozcinanych fragmentów tulei rozporowej i powstanie trwałego zakotwienia acznika.

Mocowanie z zastosowaniem acznika rozporowego KT pokazano na rysunku 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

aczniki rozporowe KT i KTS są przeznaczone do wykonywania zamocowa statycznie obcizonych elementów konstrukcji budowlanych, w podłożu z betonu zwykłego, niezarysowanego, klasy nie niższej niż C20/25 według normy PN-EN 206-1:2003.

Ze względu na agresywno korozyjną srodowiska aczniki rozporowe KT i KTS należy stosowa zgodnie z wymaganiami, podanymi w normach PN-EN 12329:2002, PN-EN ISO 12944-2:2001 i PN-EN 10152:2009.

Nośności obliczeniowe acznikw KT i KTS podano w tablicy 2, a parametry montażowe i parametry rozmieszczenia acznikw, pokazane na rysunkach 4 i 5, podano w tablicach 3 i 4.

Do wykonania otworu w podłożu betonowym należy uywa wiertarki udarowo-obrotowej. Otwór należy wierceń prostopadłe do powierzchni podłoża. acznik powinien da się wprowadzi w wykonywany w podłożu otwór lekkimi uderzeniami młotka. Mont acznika powinien być wykonany przy użyciu klucza dynamometrycznego. Należy zwroci uwagę, aby po rozpreeniu acznika podkładka pod nakretk lub srub była silnie dociśnięta do mocowanego elementu.

